

El proceso de fabricación del EPS es eficiente energéticamente

La Unión Europea se ha marcado como objetivo reducir la energía consumida en los edificios. Al mismo tiempo, los materiales aislantes deben fabricarse minimizando el consumo energético. Debido a la poca cantidad de materia prima necesaria en su producción (98 % aire, 2 % poliestireno) y a su eficiente proceso de producción, la fabricación de EPS requiere menos cantidad de energía que la necesaria para otras “alternativas más ecológicas”, como las espumas minerales o la fibra de madera. Puede consultarse información más detallada en las Declaraciones Ambientales de Producto elaboradas de acuerdo a la norma ISO 14025.

Aislamiento con SATE	Producción de energía MJ ^{*)}	EPD-No.
EPS gris	39,84	ECO-EPS-00050101-1106
EPS blanco	47,84	ECO-EPS-00010101-1106
Espuma Mineral	72,32	EPD-XEL-2009212-D
Lana mineral	78,00	EPD-DRW-2008112-D
Ladrillos rellenos con lana mineral	179,06	EPD-POR-2011311-D
Fibra de madera	286,29	EPD-PTX-2010121-D

^{*)} por unidad funcional (=1 m² de área equivalente)

Fuente: Environmental Construction Products Organisation (ECO) and Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

- La energía usada en producción (incluida la fabricación de la materia prima) engloba tanto la energía primaria de origen renovable como la de no renovable (fósil), así como otras fuentes de energía secundarias. Una vez que finaliza la vida útil del EPS, existen numerosas opciones para reciclarlo. El resultado del ahorro de recursos que supone el reciclado no se ha tenido en cuenta en los valores de la tabla anterior.
- Una casa construida en los años 70 que se aísla con planchas de EPS, recupera la energía que fue necesaria para la fabricación de las mismas en 2-4 meses. A lo largo de toda la vida útil de este material se consigue ahorrar hasta 200 veces más energía que la que fue necesaria consumir para su fabricación. Por cada metro cúbico de EPS se ahorra la misma cantidad de energía que la que necesita un coche para recorrer 30.000 km.